



Fraunhofer
IAO

Fraunhofer-Institut für Arbeitswirtschaft
und Organisation IAO

Fließband, U-Linie und Co.

Planung von produktiven, manuellen
Montagesystemen

Seminar | Stuttgart, 8. Mai 2025 | 13. November 2025

Einleitung

Wie gestaltet man ein manuelles Montagesystem möglichst produktiv? Das beginnt entscheidend in der Planung. Die Produktivität wird im Wesentlichen von drei Planungsaufgaben bestimmt:

1. Behälter und Werkzeuge möglichst greifnah anordnen,
2. möglichst viele Teile im Montagesystem behälterweise, d. h. ständig, bereitstellen, trotz variantenreicher Produkte (und damit nicht aufwendig kommissionieren zu müssen) und
3. das Montagesystem mit möglichst niedrigen Taktverlusten auswählen (ebenfalls trotz variantenreicher Produkte).

Im Seminar zeigen wir Ihnen, wie andere Unternehmen ihre Montagesysteme produktiv gestalten und wie wir in unseren Planungsprojekten für Industrieunternehmen vorgehen, um die produktivsten Lösungen für das Montagesystem und die Materialbereitstellung auszuwählen und auszugestalten.

Die Systemauswahl in der Montageplanung von kleinvolumigen Produkten stellt für viele Unternehmen eine große Herausforderung dar. Angesichts der Vielzahl von unterschiedlichen Systemen, die sich im Investitionsbedarf, im Montageablauf sowie in weiteren Eigenschaften unterscheiden, fällt es schwer, das optimale System für das eigene Produkt zu finden. Häufig

greifen Unternehmen bei der Entscheidung auf bekannte und bewährte Montagesysteme zurück, da für einen detaillierten Vergleich mit alternativen Systemen Zeit und Mittel fehlen. Um bei der Auswahl alle Systeme zu berücksichtigen, haben wir eine Vorgehensweise und Tools entwickelt, die eine schnelle Auswahl des besten Montagesystems ermöglichen. Am Ende des Auswahlverfahrens ist eine fundierte Wirtschaftlichkeitsrechnung erforderlich, die auch eine Bestimmung der Montagezeit umfasst. Mit den aktuellen Planungsmitteln ist dies nur mit sehr viel Aufwand möglich.

Unterstützung dabei bietet nun unser Tool. Dies ermöglicht bereits in der Grobplanungsphase mit wenig Dateninput eine erste, überschlägige Ermittlung der Montagezeit über mehrere Systeme und erlaubt damit eine umfassende Wirtschaftlichkeitsrechnung.

Neben der Vorstellung dieses Tools erhalten Führungskräfte in der Produktion sowie Montageplanerinnen und -planer im Rahmen des Seminars Einblicke in die Funktionsweisen, Eigenschaften sowie Vor- und Nachteile von manuellen und hybriden Montagesystemen. Ergänzend erläutern Fachexperten des Fraunhofer IAO die verschiedenen Arten der Materialbereitstellung, deren Auswahl die Produktivität des gesamten Montagesystems ebenfalls stark beeinflusst.

Programm

8. Mai 2025 | 13. November 2025

08:30 Uhr Begrüßung, Vorstellung, Erwartungen

Oliver Scholtz, Fraunhofer IAO

08:45 Uhr Überblick über manuelle und hybride Montagesysteme für kleine und große Produkte

Oliver Scholtz, Fraunhofer IAO

**09:30 Uhr Praxisbeispiele
Vorstellung Vielfalt der Montagesysteme für kleine Produkte**

Funktionsweise, Vor- und Nachteile sowie Einsatzgrenzen von manuellen und hybriden Montagesystemen

- Einzelarbeitsplatz
- Reihenmontage mit Puffer
- One-Piece-Flow (U-Linie)
- One-Set-Flow (Werkstückträger, Wanderdrehteller und Rundschalttisch)
- Fließmontage
- Carrée-Band
- Fließband

Oliver Scholtz, Fraunhofer IAO

11:10 Uhr Kaffeepause

11:20 Uhr Montageplanung – Methodik

- Vorgehensweise bei der Montageplanung
- Verschiedene Materialbereitstellungsarten für die Montage (Rüsten der Teile)

Oliver Scholtz, Fraunhofer IAO

**12:00 Uhr Gemeinsames Mittagessen
Erfahrungsaustausch**

13:00 Uhr Auswahl und Bewertungssystematik mit Toolunterstützung

- Defizite in der Planungsmethodik
- Anforderungen an die Planungsunterstützung
- Neue Vorgehensweise mit Toolunterstützung
- Auswahlunterstützung zur schnellen Ermittlung des wirtschaftlichsten Montagesystems in einer stufenweisen Auswahl-systematik

Oliver Scholtz, Fraunhofer IAO

13:45 Uhr Vorstellung Tool zur einfachen und schnellen Abschätzung der manuellen Montagezeiten von allen Montagesystemen als Basis für die Wirtschaftlichkeitsrechnung

Oliver Scholtz, Fraunhofer IAO

14:30 Uhr Kaffeepause

14:40 Uhr Vorstellung Vielfalt der Montagesysteme für große Produkte

Funktionsweise, Vor- und Nachteile sowie Anordnung von Teilen und Werkzeugen

- Baustellenmontage
- Fließmontage getaktet
- Gruppenmontage
- One-Piece-Flow

Oliver Scholtz, Fraunhofer IAO

Programm

8. Mai 2025 | 13. November 2025

15:20 Uhr Projektbeispiele mit deutlicher
Produktivitätssteigerung in der Montage
und der Materialbereitstellung

Oliver Scholtz, Fraunhofer IAO

16:10 Uhr Kaffeepause

16:20 Uhr Neues aus der Forschung »KI in der
Produktion« – Überblick, Methoden und
Beispiele

Tim Hornung, Fraunhofer IAO

17:05 Uhr Zusammenfassung und Abschlussdiskussion

17:15 Uhr Ende der Veranstaltung



Mehr Informationen zur Veranstaltung



<https://tinyurl.com/fluco25>

Neugierig geworden?



Newsletter IAO-News und IAO-Events

informationen.iao.fraunhofer.de



Veranstaltungen

www.iao.fraunhofer.de/de/veranstaltungen



IAO-Blog

blog.iao.fraunhofer.de



YouTube

youtube.com/user/FraunhoferIAO